

- Magda Pucci

Id: 2369

Descripción breve: Curadora de Estudio Mawaca, cantante, arregladora, compositora, productora cultural e investigadora de las músicas de varios pueblos desde hace 28 años. Directora musical de Mawaca, grupo de São Paulo que recrea músicas de diferentes tradiciones del mundo. Graduada en Dirección por la ECA-USP, maestría en Antropología por la PUC-SP y Doctora en Artes Performáticas y Creativas por la Universidad de Leiden, Holanda.

E-mail Público: info@estudiomawaca.com

Teléfono Público: (11) 5181-5099

Página web: https://estudiomawaca.com/

- Banco de Saberes Ibermúsicas-IberCultura Viva - Inscripción 1972525542
- DATOS BENEFICIARIOS/AS DE LA AYUDA IBERMÚSICAS
- * **Nombre del/a artista, agrupación, ensamble, coro, compositor/a, etc:** Los Musiqueros
- * **País de origen:** Argentina
- * **Género musical:** Infantil
- * **Cantidad de integrantes:** 5
- * **Link al perfil del catálogo de Ibermúsicas:** <http://www.ibermusicas.org/pt/catalogo/1761>

- DATOS DE LA PERSONA RESPONSABLE DEL PROYECTO:

- * **Nombre completo:** Magda Dourado Pucci
- * **Documento personal:** 089.398.178-85
- * **Correo electrónico:** ethos@ethosprodutora.com.br
- * **Teléfono:** (11) 51815099 - (11) 99268-4065

- DATOS SOBRE LA PROPUESTA PARA EL BANCO DE SABERES

- * **Título de la propuesta:** Los Musiqueros
- * **Modalidad:** Talleres y conciertos
- * **Breve resumen descriptivo:** Gira de "Los Musiqueros" por São Paulo, Belo Horizonte y Rio de Janeiro.
- * **Duración prevista para el desarrollo de la propuesta (en horas):** 4
- * **Propuesta::** Crear intercambios culturales y estimular encuentros musicales y educativos a través de actividades artísticas.
- * **link a material audiovisual:** <https://youtu.be/t0lIDrwFjcc> E <http://www.losmusiqueros.com.ar/>
- * **Necesidades técnicas:** 1 técnico de luz e 1 técnico de sonido
- * **Necesidades espaciales:** 1 hora para montaje de escenario e instrumentos, 2 horas para prueba de sonido. 3 sillas de madera. Agua fresca.
- * **Destinatarios:** de 1 a 60 años

- DESTINOS Y FECHAS

- * **Ciudad (país) de destino y fecha posible (tentativa) para realizar la actividad::** São Paulo entre los días 6 y 8 de junio, Belo Horizonte y Matozinhos (MG) entre los días 9 y 13 de junio, Río de Janeiro entre los días 15 y 17 de junio, São Paulo (interior) entre los días 18 y 20 de junio.

- * **Declaración jurada:** [on-1972525542 - 5c505cb5bc34f - Declaración jurada.pdf](#)